



## Residential Drinking Water Well Survey

Many residents in the Central Valley rely on wells as their primary source of water. Some residents cannot safely use this water due to unsafe nitrate contamination levels. Local water industry and community representatives have joined to form a non-profit organization, the Kings Water Alliance (KWA). The KWA has resources available to provide safe drinking water to residents who need it.

If you live in rural areas of Fresno, Kings and Tulare counties and get your water from a well on the property, you may be eligible to receive free drinking water solutions like bottled water delivery. Your eligibility will be determined on where in these counties you live. Please fill out this simple survey to find out if you are eligible for this free community resource. Estimated time to complete the survey is 2 minutes.

Questions or comments, please contact us at [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) or (559) 549-6747. Learn more at our website, [kingswateralliance.org](http://kingswateralliance.org)

## Encuesta Residencial de Pozos de Agua Potable

Muchos residentes del Valle Central dependen de los pozos como su fuente principal de agua. Algunos residentes no pueden usar esta agua de manera segura debido a los niveles de contaminación de nitrato. Representantes de la comunidad y la industria del agua local se han unido para formar una organización sin fines de lucro, Kings Water Alliance (KWA). KWA tiene recursos disponibles para proporcionar agua potable segura a los residentes que la necesitan.

Si vive en áreas rurales de los condados de Fresno, Kings y Tulare y obtiene su agua de un pozo en la propiedad, puede ser elegible para recibir soluciones gratuitas de agua potable, como el suministro de agua embotellada.

Su elegibilidad se determinará según el lugar en el que viva en estos condados. Complete esta sencilla encuesta para averiguar si es elegible para este recurso comunitario gratuito. El tiempo estimado para completar la encuesta es de 2 minutos.

Si tiene preguntas o comentarios, contáctenos en [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) o (559) 549-6747. Puede obtener más información en nuestro sitio web, [kingswateralliance.org](http://kingswateralliance.org)

**MAIL TO (CORREA A): Kings Water Alliance, P.O. Box 8259, Fresno, CA 93747**

First Name (Nombre): \_\_\_\_\_

Last Name (Apellido): \_\_\_\_\_

Preferred language (Idioma preferido):

- English (Inglés)
- Spanish (Español)
- Other, please specify (Otra, por favor especifique): \_\_\_\_\_

Phone number (Número de teléfono): \_\_\_\_\_



Questions? Contact us at [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) or (559) 549-6747  
¿Preguntas? Contáctenos en [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) o (559) 549-6747

Email address (Dirección de correo electrónico): \_\_\_\_\_

What is your preferred way of contact? (¿Cuál es su forma preferida de contacto?)

- Email (Por correo electrónico)
- Phone (Por telefono)
- No preference (Sin preferencias)
- Other, please specify (Otra, por favor especifique): \_\_\_\_\_

Address (Dirección): \_\_\_\_\_

City (Ciudad): \_\_\_\_\_

State (Estado): \_\_\_\_\_

Zip code (Código Postal): \_\_\_\_\_

Do you receive water for your home from a private well? (¿Recibe agua para su hogar de su propio pozo privado?)

- Yes (Sí)
- No (No)
- Don't know (No lo se)

How did you hear about the Kings Water Alliance residential well sampling and bottled water program? (¿Cómo se enteró del programa de muestreo de pozos residenciales y agua embotellada de Kings Water Alliance?)

- Email from the Kings Water Alliance (Correo electrónico de Kings Water Alliance)
- Email from an industry group/community organization (Correo electrónico de un grupo industrial /organización comunitaria)
- Direct mail sent to my home (Correo directo enviado a mi casa)
- Social media (Medios de comunicación social)
- Local community organization (ie. church, non-profit) (Organización comunitaria local (es decir, iglesia, sin fines de lucro))
- Local food bank (Banco de alimentos local)
- Friends/family/neighbor (Amigos/familia/vecino)
- Google/Online Ad (Google/ Anuncio en línea)
- School flyer (Folleto de la escuela)
- Other, specify (Otra especificar) \_\_\_\_\_

---

The Kings Water Alliance will contact you regarding your eligibility for a free water well test.

For immediate drinking water solutions, the Kings Water Alliance has three fill station locations in Dinuba, Hanford, and Kerman. Additional information on fill stations can be found at [www.kingswateralliance.org/safedinkingwater/fillstations](http://www.kingswateralliance.org/safedinkingwater/fillstations)

Gracias por tu envío. Kings Water Alliance se comunicará con usted con respecto a su elegibilidad para una prueba de pozo de agua gratuita.

Para soluciones inmediatas de agua potable, Kings Water Alliance tiene tres estaciones de llenado en Dinuba, Hanford y Kerman. Se puede encontrar información adicional sobre estaciones de servicio en [www.kingswateralliance.org/safedinkingwater/fillstations](http://www.kingswateralliance.org/safedinkingwater/fillstations)



Questions? Contact us at [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) or (559) 549-6747  
¿Preguntas? Contáctenos en [info@kingswateralliance.org](mailto:info@kingswateralliance.org) o (559) 549-6747